



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0005.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**L+S Präzisionsguß GmbH**  
**Zeppelinstraße 3**  
**04779 Wermsdorf**  
**Deutschland**

den Nachweis erbracht hat  
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 15.06.2016 bis 08.02.2019

Düsseldorf, 15.06.2016  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Wendler  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0005.002

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	-	Fertigungsschweißen
135	1.2, 5	-	Fertigungsschweißen (G42CrMo4)
	1.2	-	FW
	8	t = 3 - 10 mm	FW
	8	t = 3 - 12 mm	BW
136	5	-	Fertigungsschweißen
141	1.2	t = 3 - 20 mm	FW
	8	t = 1.4 - 4 mm	FW
	8	t = 3 - 4 mm	BW

- Anwendungsgebiet:**
- Fertigungsschweißen und Verbindungsschweißen von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - keine Konstruktion
  - keine Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Marc Joachim Poppe (IWE) [extern] geb.: 18.11.1986

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Thomas Rother (IWS) geb.: 03.02.1969

### Vertreter:

-

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Marc Joachim Poppe (IWE) vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/005/0A1/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.